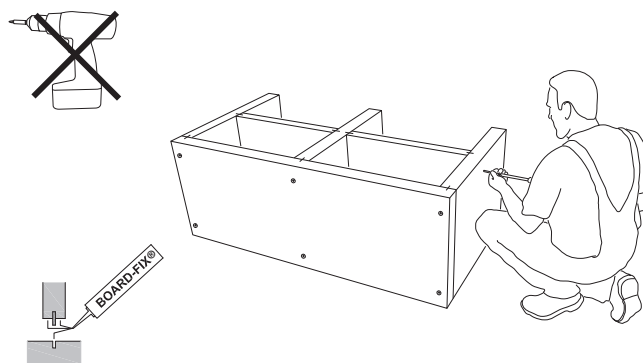
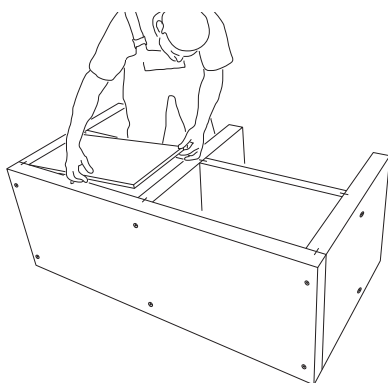


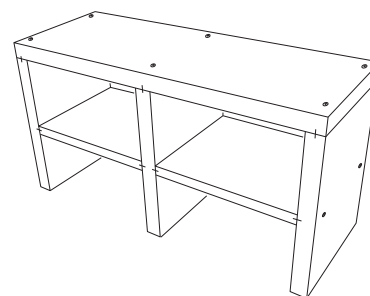
7) Het 2e legbord wordt gemonteerd en vastgeschroefd.



8) De 2e zijwand wordt gemonteerd en vastgeschroefd.



9) De montageplaten worden in de bovenste vakken van de wastafel gedrukt. Deze dienen om de rechthoekigheid van de wastafel te verzekeren en worden na het uitharden van de lijm weer verwijderd.



10) De wastafel is nu klaar en kan, als de lijm uitgehard is (na ca. 24 uur), direct betegeld, geplamuurd of bepleisterd worden. Om duurzaamheid te garanderen, moet de wastafel met de lijm BOARD-FIX® aan de ondergrond (wand en vloer) worden vastgeplakt. Neem a.u.b. de volgende instructies in acht.

### Instructies

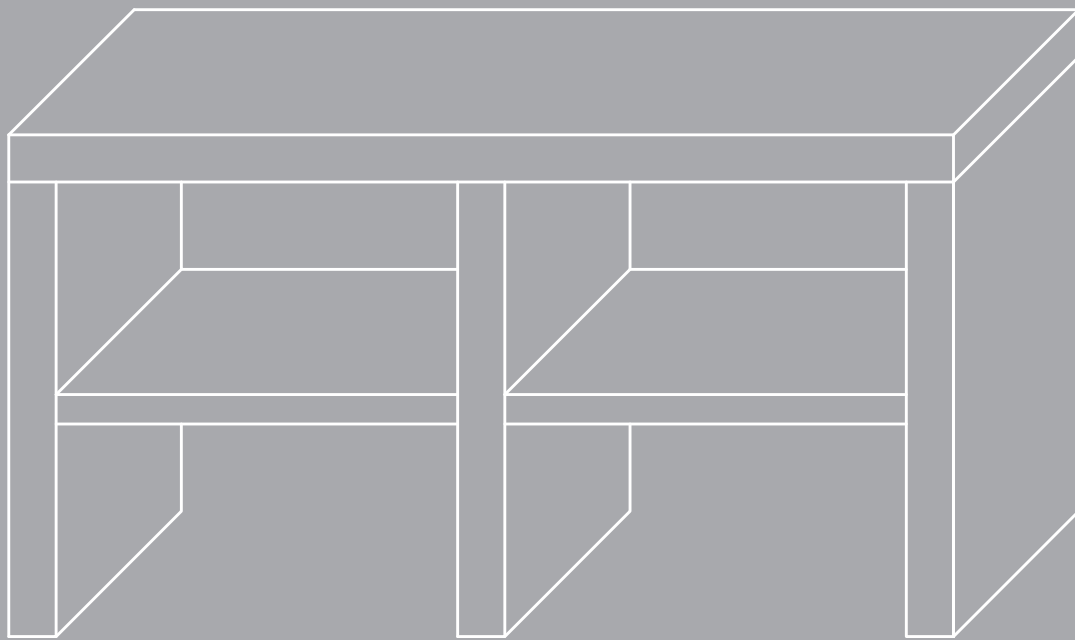
Dankzij de voldoende buigsterkte kan het wastafelblad compleet worden betegeld. Voor inbouwwaskommen kan het wastafelblad worden uitgezaagd. Hierbij moet een rand van min. 100 mm vooraan en min. 60 mm achteraan vrij blijven. De lijm BOARD-FIX® garandeert een duurzame verbinding van de wastafelconstructie en is daarom bij de assemblage onmisbaar. De schroeven dienen als montagehulp.

### Opmerking

De gegevens in dit document zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Ze vormen geen garantie in juridische zin. Bij de toepassing dient altijd rekening te worden gehouden met de bijzondere omstandigheden van het specifieke geval, met name ook in bouwfysisch, bouwtechnisch en bouwrechtelijk opzicht.

# JACKOBOARD® Modula D 1600

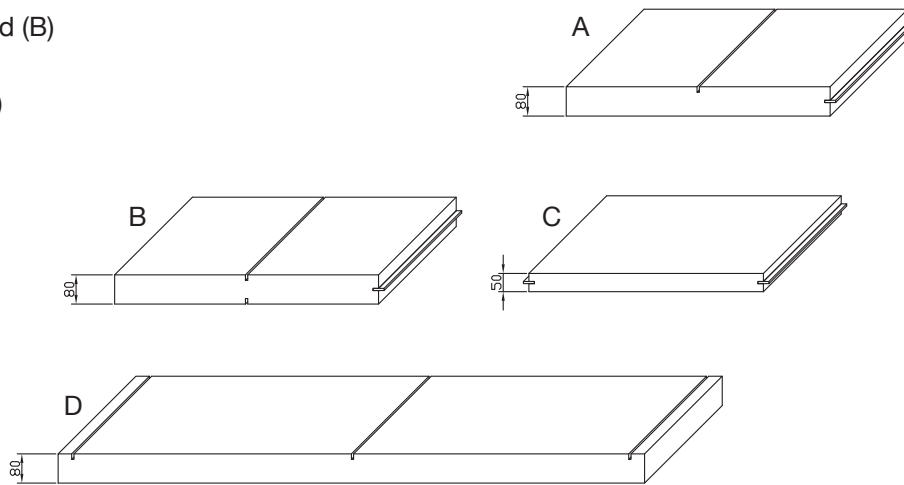
Dubbele afbouwwastafel als montageset.



Verwerkingsinstructies

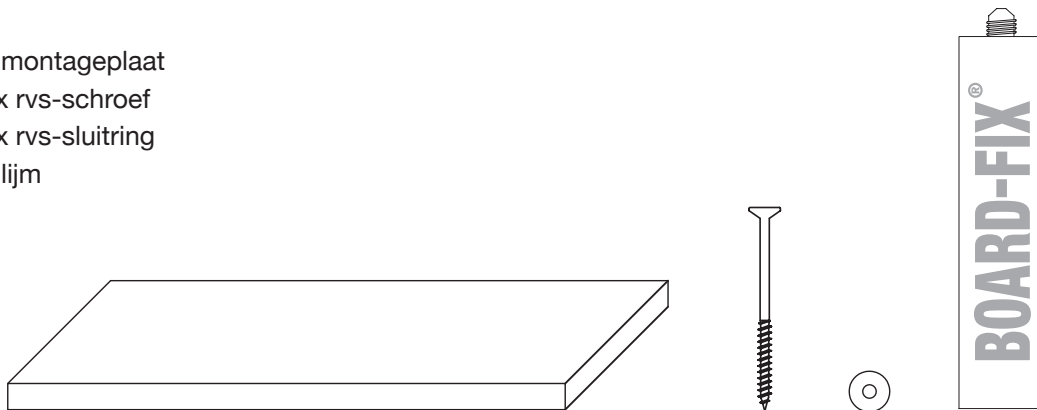
## Onderdelen

- 2 x zijwand (A)
- 1 x middenwand (B)
- 2 x legbord (C)
- 1 x tafelblad (D)



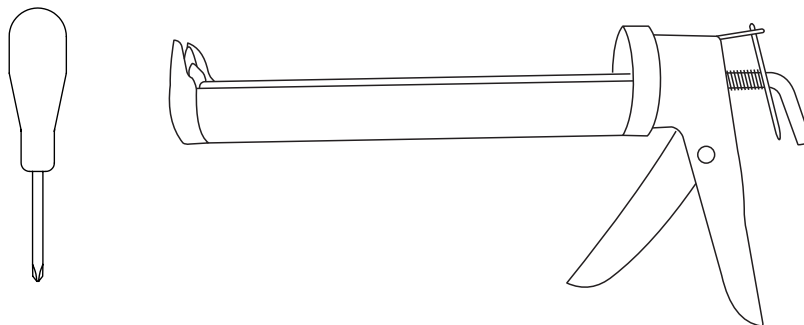
## Toebehoren

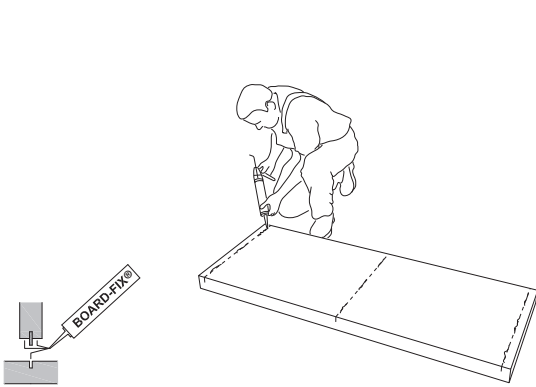
- 2 x montageplaat
- 14 x rvs-schroef
- 14 x rvs-sluitring
- 2 x lijm



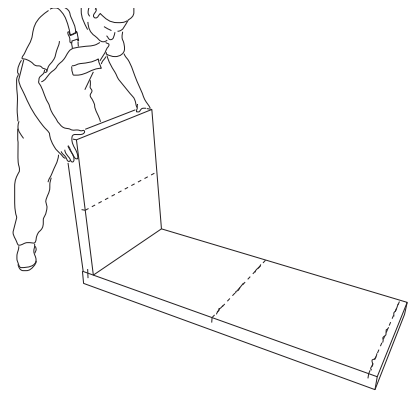
## Gereedschap

- Schroevendraaier
- Spuitpistool

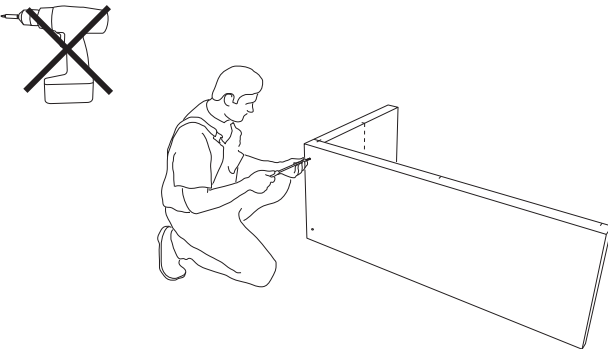




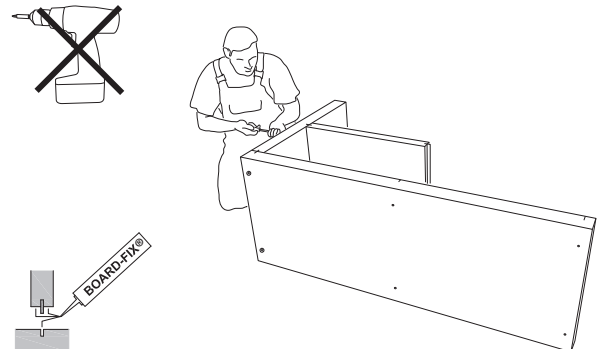
1) Op de beide samen te voegen onderdelen (tafelblad en zijwand) wordt lijm aangebracht.



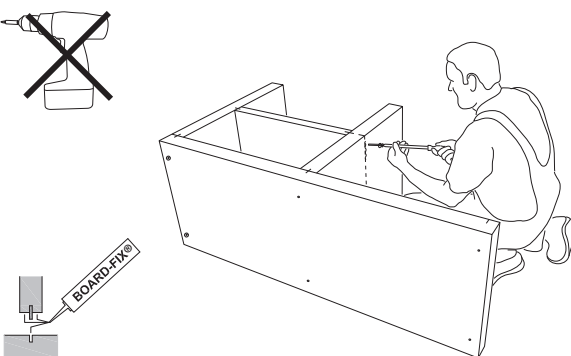
2) De zijwand wordt in de groef van het tafelblad geschoven.



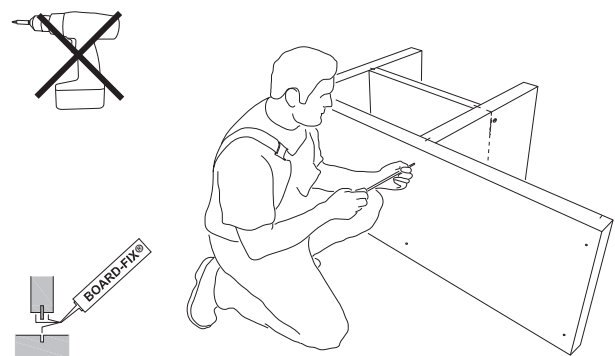
3) Het tafelblad wordt aan de zijwand vastgeschroefd. Hiervoor worden de schroeven met de sluitringen in de voorgeboorde gaten geplaatst. De schroeven worden met een handschroevendraaier zo ver ingedraaid, dat de schroefkop gelijk ligt met het oppervlak.



4) Op beide samen te voegen onderdelen (zijwand en legbord) wordt lijm aangebracht. Het legbord wordt vastgeschroefd.



5) Na het aanbrengen van lijm op alle samen te voegen onderdelen, wordt de middenwand aan het legbord vastgeschroefd.



6) Aansluitend wordt het tafelblad aan de middenwand vastgeschroefd.